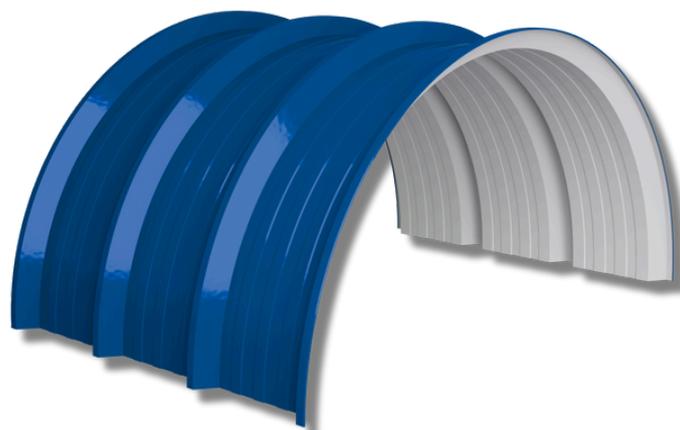




NAVECON

ALUZINC TR-4 CURVO

FICHA TÉCNICA



"Única marca en Perú con extra tecnología anticorrosiva en sustrato del acero"

DESCRIPCIÓN Y USOS

Panel estructural constituido por 4 trapecios rigidizantes que garantizan estanqueidad y condiciones de resistencia.

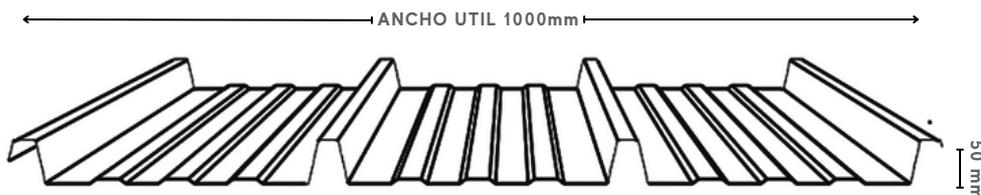
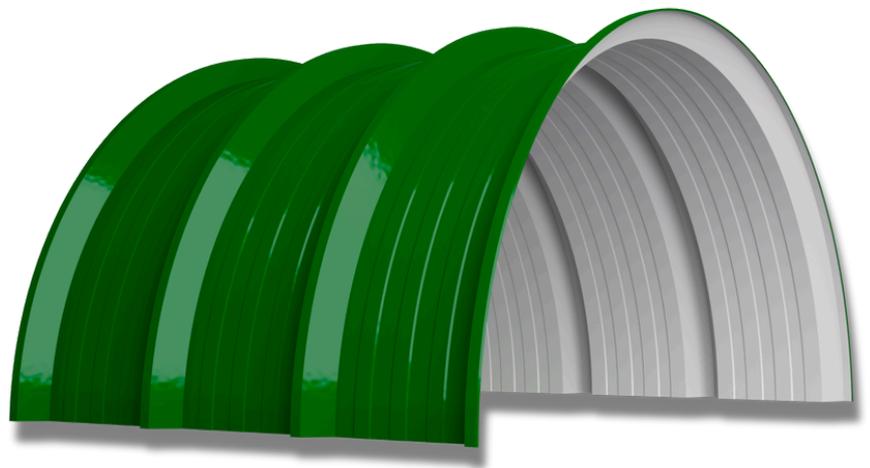
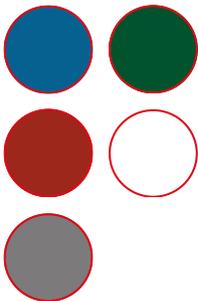


ACERO ALUMINIZADO ASTM A792/ AZ-200

El producto se elabora con acero laminado en frío, cubierto con ALUZINC AZ-200 (55% AL, 43.4% ZN y 1.6% SI), ofreciendo un 33% más de recubrimiento respecto al AZ-150. El aluminio protege las láminas formando una capa de óxido de aluminio insoluble. El zinc proporciona protección catódica, evitando la oxidación en áreas expuestas por cortes, perforaciones o rayones. Ensayos globales han demostrado que las láminas recubiertas con Aluzinc tienen una vida útil superior a la del galvanizado convencional.

*Pruebas realizadas en condiciones de 100% de humedad relativa a 60 °C.

COLORES



BENEFICIOS



RESISTENTE

Posee gran rigidez y resistencia estructural.



INSTALACIÓN SENCILLA

Gran facilidad de instalación, gracias al empleo de herramientas sencillas, accesorios y detalles estandarizados



ESTÉTICO

Acabado superior, fabricados con materiales resistentes que extienden la corrosión.



ECONÓMICO

Requiere menores costos, ahorro en la estructura portante, debido al mayor espaciamiento entre apoyos.



MÁXIMA DURABILIDAD

El acero zincalum de más durabilidad en el Perú.



COLOR ESTABLE

Colores firmes y durables debido a su pintura industrializada de alta calidad.



LUCES

Capacidad para cubrir grandes luces. Permite salvar mayores luces entre apoyos.



ASESORÍA

Asesoría técnica especializada (desarrollo de planos de montaje, detalles y metrados).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MATERIAL	Acero Zincalum ASTM A792, AZ 200
ESPESOR	0,30; 0,35; 0,40; 0,45; 0,55; 0,60

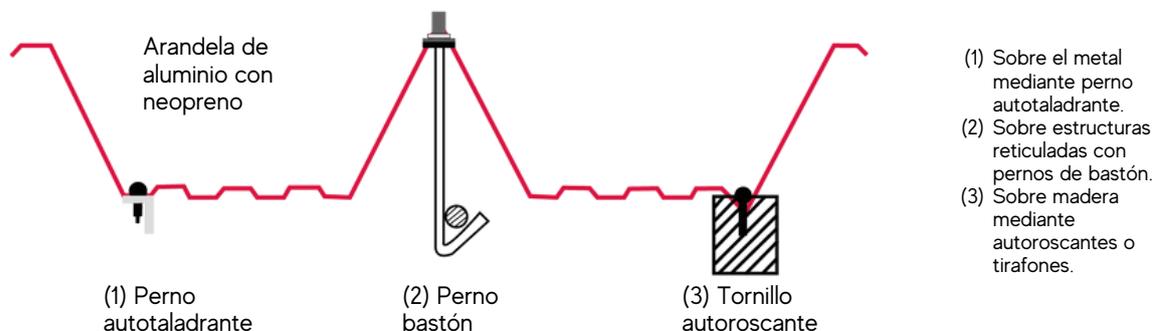
PRE-PINTADO

El producto ofrece un valor agregado y un acabado estético impecable según las necesidades específicas. La pintura proporciona una capa de protección adicional además de la que brinda el Aluzinc natural.

Se emplea pintura PVDF en entornos donde se necesita una mayor protección contra la corrosión y resistencia al calor.

PINTURA	ESPESOR	PROCESO PINTURA
Líquida	Exterior : 5 micras de Primer Epóxico + 20 micras de poliéster. Interior : 10 micras de Primer Epóxico ó 5 micras de Primer Epóxico + 5 micras de Poliéster	Al Horno
Polvo	Exterior : 60 micras de Poliéster Interior : 60 micras de Epoxi Poliéster ó 50 micras de Poliéster	Al Horno
Antibacterial	Exterior : 5 micras de Primer Epóxico + 20 micras de Poliéster Interior : 10 micras de Primer Epóxico	Al Horno
PVDF	Exterior : 5 micras de Primer Epóxico + 20 micras de PDVF Interior : 10 micras de Primer Epóxico ó 5 micras de Primer Epóxico + 20 micras de Poliéster ó 5 micras de Primer Epóxico + 20 micras de PVDF	Al Horno

DETALLE DE FIJACIÓN



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Espesor (mm)	Condición de apoyo	CAPACIDADES DE CARGA (KG/M2)						
		DISTANCIA ENTRE APOYOS (m)						
		1	1.25	1.50	1.75	2	2.25	2.50
0.35 - 0.40	Simple	124.72	75.09	48.22	32.26	23.99	18.14	14.29
0.50	Simple	189.16	127.10	82.00	55.31	37.26	26.89	20.63
0.50	Simple	253.60	179.11	115.78	78.00	50.54	35.65	26.97

RECONOCE LA CALIDAD
NAVECON



SOLICITA LA COMPROBACIÓN
DE TUS CERTIFICADOS DE
CALIDAD LLAMANDO AL (01)
480-1794



USO EN LA INDUSTRIA

PRESENTE EN LOS PRINCIPALES PROYECTOS DEL PAÍS



ESTADIO NACIONAL



ALMACENES ALICORP



PARQUE LOGÍSTICO AEROPUERTO INTERNACIONAL JORGE CHAVEZ



ALMACENES LINDLEY



CRIADEROS AVIAGEN



ALMACENES INTCOMEX



NAVECON



Av. República de Panamá 3030, San Isidro
Central: (01) 480-1794
ventas@naveconperu.com

www.naveconperu.com