



NAVECON

ALUZINC
MODELO TEJA

FICHA TÉCNICA



DESCRIPCIÓN Y USOS

Paneles metálicos fabricados con acero ALUZINC de GRADO ASTM A792, AZ 150 conformado con 4 trapecios que otorga resistencia estructural, ideal para coberturas y fachadas.

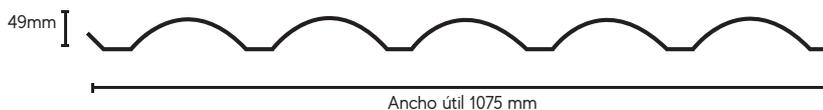
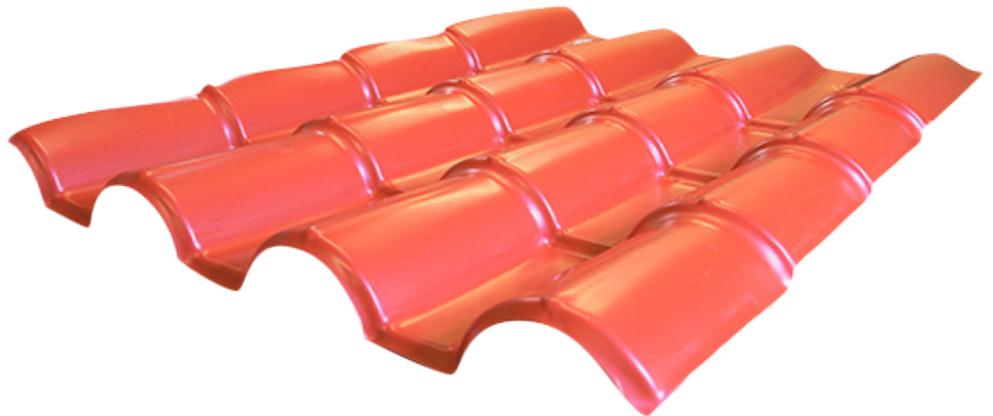
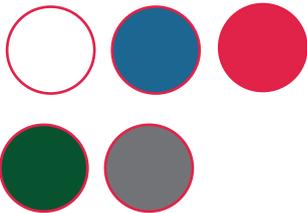


ALUZINC MODELO TEJA

Para su fabricación se utiliza bobinas de Acero laminado en frío, recubierto con ALUZINC AZ-150 (55% AL, 43.4% ZN Y 1.6% SI), brinda mayor protección a la corrosión. El Aluminio protege las planchas gracias a la formación de una lámina insoluble de óxido de aluminio.

El Zinc proporciona protección catódica evitando la oxidación en zonas expuestas por cortes, perforaciones o ralladuras. Pruebas de duración a nivel mundial han demostrado que las planchas recubiertas en Aluzinc tienen una mayor vida útil que la que brinda el galvanizado convencional.

COLORES



BENEFICIOS



RESISTENCIA A LA CORROSIÓN

La compribanda se apaga automáticamente al eliminarse la fuente de calor, reduciendo los riesgos de incendio.



DURABILIDAD

Su diseño práctico permite un montaje rápido y sencillo, sin necesidad de herramientas especializadas.



FÁCIL INSTALACIÓN

Brinda una protección completa, evitando la entrada de agua, aire, polvo y otras partículas en cualquier superficie.



RECUBRIMIENTO EXPÓXICO

Impide el paso de agua, polvo y elementos externos, manteniendo los espacios secos y protegidos.



LIGEREZA

No absorbe humedad, garantizando un sellado eficiente y duradero, incluso en ambientes húmedos.



FLEXIBILIDAD TÉRMICA

Absorbe el ruido y las vibraciones, creando un ambiente más tranquilo y confortable.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DETALLES TÉCNICOS

MATERIAL	ALUZINC de GRADO ASTM A792, AZ 150
MODELO	TEJA ANDINA
PERALTE	49mm
ANCHO ÚTIL	1075 mm
ANCHO TOTAL	1090 mm
LONGITUD	a medida
ESPESOR	0.30, 0.35, 0.40, 0.45, 0.50, 0.60 mm

DISTRIBUCIÓN DE CARGAS

DISTRIBUCIÓN DE CARGAS (KG(M2))												
ESPESOR	CONDICIÓN DE APOYO	LONGITUD ENTRE APOYOS (m)										PESO
		1	1.25	1.50	1.75	2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	
0.35	Simple, Doble, Tres o más	266	169	117	85	64	50	40	31	-	-	3.35
		266	169	117	85	64	50	40	32	-	-	
0.40		344	212	146	107	81	63	51	41	34	-	
0.40	Simple, Doble, Tres o más	342	218	150	109	82	64	51	40	-	-	4.40
		342	218	150	109	82	64	51	42	34	-	
		429	273	188	137	104	81	65	53	44	37	
0.50	Simple, Doble, Tres o más	419	266	183	133	101	78	63	49	36	-	5.26
		419	266	183	133	101	78	63	51	42	35	
		525	334	230	168	127	99	80	65	54	45	

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ESPESOR (mm)	TOLERANCIA	MÍNIMO	MÁXIMO
0.23	±0.04	0.19	0.27
0.23	±0.05	0.20	0.30
0.23	±0.05	0.23	0.33
0.23	±0.05	0.25	0.35
0.23	±0.05	0.30	0.40
0.23	±0.05	0.35	0.45
0.23	±0.05	0.40	0.50
0.23	±0.05	0.45	0.55
0.23	±0.05	0.50	0.60
0.23	±0.05	0.55	0.65

*Las tolerancias en el espesor se aplicarán al espesor nominal más el espesor equivalente del recubrimiento.

ESPECIFICACIONES DIMENSIONALES

ESPESOR (mm)	TOLERANCIA	MÍNIMO	MÁXIMO
1000	±0.02	988	1002
3000	±0.02	2998	3002
4000	±0.02	3998	4002
6000	±0.02	5998	6002
9000	±0.02	8998	9002

*Pueden encontrarse variaciones por debajo o por encima de estos valores.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ACABADO

La pintura proporciona una protección adicional a la que ofrece el Aluzinc.

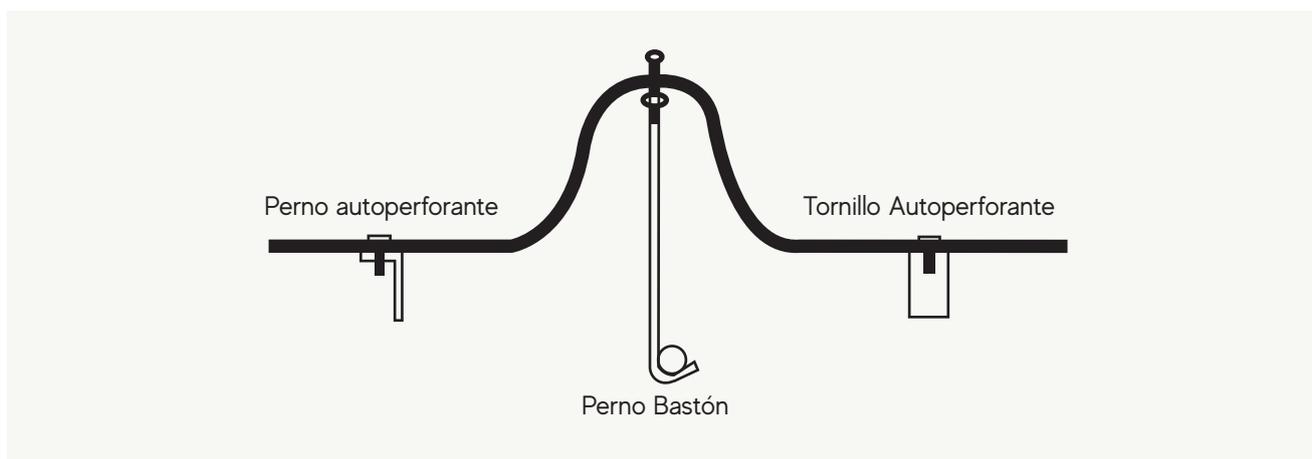
CARA SUPERIOR

Poliéster epóxico de 15 - 20 micras de espesor (con tolerancia ± 2 micras) sobre primer uretano.

CARA INFERIOR

Pintura base epóxico de 8 - 10 micras de espesor (con tolerancia ± 2 micras).

DETALLES DE FIJACIÓN



USOS EN LA INDUSTRIA



RECONOCE LA CALIDAD
NAVECON

SOLICITA LA COMPROBACIÓN DE TUS
CERTIFICADOS DE CALIDAD LLAMANDO
AL (01) 480-1794



NAVECON

Av. República de Panamá 3030, San Isidro
Central: (01) 480-1794
ventas@naveconperu.com

www.naveconperu.com